

<i>Geetu, Arun Nanda, Jagjit Singh Maan</i>	
NEW COATING TECHNIQUES WHICH PLAYS A KEY ROLE ON THE TECHNOLOGICAL PATH TO MAKE MORE EFFICIENT MECHANICAL COMPONENTS.....	16
<i>Gaurav Saini</i>	
COMPOSITE CUTTING TOOL FOR CONVENTIONAL MACHINING – A REVIEW.....	19
<i>Arun Nanda, Geetu, Kirti Sachdeva</i>	
A STUDY ON CERAMIC FIBER COMPOSITE MATERIALS.....	23
<i>Chintan T Barelwala, Dr. Vikram B Patel</i>	
FABRICATION AND MICROSTRUCTURAL CHARACTERIZATION OF 10 % SiC REINFORCED Al 6061 METAL MATRIX COMPOSITE BY STIR CASTING METHOD....	26
<i>Sahil Dhiman, Sarabjeet Singh Sidhu</i>	
SURFACE MODIFICATION TECHNIQUES TO ENHANCE TOOL LIFE IN HOT FORGING: A REVIEW.....	31
<i>Sandeep Singh, Karanbir Singh</i>	
SCOPE OF INDUSTRIAL REVOLUTION 4.0 IN INDIAN INDUSTRIES.....	45
<i>Jasjeewan Singh, Simranpreet Singh Gill, Manu Dogra</i>	
A BRIEF STUDY ON SUSTAINABLE MACHINING.....	51
<i>Х.Х. Зохидов, А.А. Зарипов</i>	
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННЫЙ ГЕНЕРАТОР ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАНОЧАСТИЦ.....	55
<i>А.А. Зарипов, Х.Х. Зохидов</i>	
АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ РЕЗКА СЛИТКА МОНОКРИСТАЛЛИЧЕСКОГО КРЕМНИЯ	58
<i>А.А. Зарипов, А.А. Мелибоев</i>	
ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА ДЕТАЛЕЙ С КЕРАМИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ.....	62
<i>Н.А. Ридель, М.Н. Сейдуров</i>	
УСОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЛКИ КОНЦЕВОЙ РАМЫ ТЕЛЕЖКИ КРАНА.....	64

<i>А.С. Соловской, К.А. Решетко</i> РЕАЛИЗАЦИЯ МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ ПРОДОЛЬНОЙ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ В ПРОГРАММНОМ КОМПЛЕКСЕ ANSYS	67
<i>А.С. Соловской, К.А. Решетко</i> К ВОПРОСУ АКТУАЛЬНОСТИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ МЕТОДА КОНЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ ОБРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ	71
<i>А.В. Богданов, Д.А. Арбузов, С.Р. Сафиуллин, Д.Б. Таипулатов</i> ТЕХНОЛОГИЯ ГИБРИДНОЙ ЛАЗЕРНО-ДУГОВОЙ СВАРКИ	75
<i>А.В. Гебеш, М.А. Мельникова, А.А. Холопов, Д.М. Мельников</i> ИЗУЧЕНИЕ ОСОБЕННОСТЕЙ ВЫРАЩИВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ СПЛАВА IN625 НА МЕДНОЙ ПОДЛОЖКЕ МЕТОДОМ КОАКСИАЛЬНОГО ЛАЗЕРНОГО ПЛАВЛЕНИЯ	
<i>А.А. Холопов, С.Р. Сафиуллин, Д.А. Арбузов, Д.Б. Таипулатов</i> РАЗРАБОТКА ПРОЦЕССА НАПЛАВКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ НА МЕДНУЮ ОСНОВУ СОПЛА ЖИДКОСТНЫХ РАКЕТНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ МЕТОДОМ ЛАЗЕРНЫХ АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ.....	84
<i>Р.М. Субханкулов, А.В. Игнатов</i> РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПНЕВМОВЫКЛАДКИ МНОГОСЛОЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ	89
<i>Д.В. Васильков, А.В. Никитин</i> ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСТАТОЧНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ В ПОВЕРХНОСТНОМ СЛОЕ ИЗДЕЛИЯ ПРИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ВОЗДЕЙСТВИЯХ	94
<i>А.А. Трофименко, С.М. Белобородов</i> ВИБРОМЕХАНИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА ПОЛОСТЕЙ ИЗДЕЛИЙ.....	99
<i>А.М. Кадырметов, Д.А. Попов, И.А. Симакин</i> РЕНТГЕНОСТРУКТУРНЫЙ АНАЛИЗ МНОГОКОМПОНЕНТНОГО СПЛАВА FESOCRALTICUMO, ПОЛУЧЕННОГО ПЛАЗМЕННЫМ НАПЫЛЕНИЕМ С КРАТНЫМ ОПЛАВЛЕНИЕМ.....	104

<i>С.А. Галицин, Е.В. Смоленцев</i> СПОСОБ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ ОТВЕРСТИЙ МАЛОГО ДИАМЕТРА.....	108
<i>Н.С. Галицина, Е.В. Смоленцев</i> СПОСОБ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ ПРЕЦИЗИОННЫХ СФЕРИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.....	111
<i>А.С. Морозов, А.В. Щенятский, С.А. Морозов</i> РАЗРАБОТКА ПРОГРЕССИВНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ШТАМПОВКИ ДЕТАЛЕЙ ТИПА «ЭКСЦЕНТРИК».....	115
<i>А.Ю. Смирнов, А.В. Щенятский, А.В. Романов</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ОПЫТА ПРИМЕНЕНИЯ ММ-ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛИНКА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	119
<i>М.Д. Соснин, И.А. Шорсткий</i> ПРИМЕНЕНИЕ ВРАЩАТЕЛЬНЫХ МАГНИТНЫХ ДИПОЛЕЙ ДЛЯ МЕХАНОСИНТЕЗА МИКРОЧАСТИЦ Fe ₃ O ₄ НАНОЧАСТИЦАМИ АЛЮМИНИЯ.....	124
<i>Ю.А. Гетмановский, И.М. Мальцев</i> ОСОБЕННОСТИ ФОРМИРОВАНИЯ МИКРОСТРУКТУРЫ МЕТАЛЛОСТЕКЛЯННЫХ КОМПОЗИТОВ НА ОСНОВЕ ЖЕЛЕЗНОГО ПОРОШКА.....	128
<i>К.А. Минков, А.А. Хлыбов, А.Н. Минков</i> РЕГУЛИРУЕМАЯ ВОДНО-ВОЗДУШНАЯ ЗАКАЛКА КРУПНЫХ ШТАМПОВ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ С ЗАДАНЫМ СТРУКТУРООБРАЗОВАНИЕМ ПО СЕЧЕНИЮ	132
<i>А.Д. Федотова</i> ВОЗМОЖНОСТИ ГАЗОБАРИЧЕСКОГО АЗОТИРОВАНИЯ ДЕТАЛЕЙ, ВОССТАНОВЛЕННЫХ СВАРОЧНЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ.....	137
<i>А.С. Гуляев, И.С. Басалов</i> ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА ПОЛИМЕРНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ ПО ТЕХНОЛОГИИ FDM 3D-ПЕЧАТИ, КАК СПОСОБ ПОВЫШЕНИЯ КАЧЕСТВА ПОВЕРХНОСТИ	141

<i>А.А. Рослова, В.А. Изотов</i>	ОЦЕНКА ЗАПОЛНЯЕМОСТИ ТОНКОСТЕННЫХ КАНАЛОВ В ОТЛИВКАХ ПРИ ГИБРИДНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ЛИТЬЯ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ АДДИТИВНОГО ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЛЕГЧЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ С ЗАДАННОЙ ЯЧЕИСТОЙ СТРУКТУРОЙ.....	145
<i>В.М. Федулов, И.А. Бессуднов, А.А. Рослова</i>	ПРИМЕНЕНИЕ ГИБРИДНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ СОЗДАНИЯ И РЕДАКТИРОВАНИЯ 3D-МОДЕЛЕЙ РЕАЛЬНЫХ ФИЗИЧЕСКИХ ОБЪЕКТОВ.....	150
<i>Е.Н. Березин, А.Н. Семенов</i>	ИССЛЕДОВАНИЕ ХАРАКТЕРИСТИК ТОЧНОСТИ ИЗМЕРЕНИЙ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МОБИЛЬНЫХ КОНТРОЛЬНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ МАШИН В ЕДИНИЧНОМ И МЕЛКОСЕРИЙНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ.....	154
<i>В.А. Воронов, А.Н. Семенов</i>	ИССЛЕДОВАНИЕ ГИБРИДНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ ГАЗОТУРБИННЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ КОМПОЗИЦИОННОГО МАТЕРИАЛА	157
<i>С.В. Лебедева, А.Н. Семенов</i>	ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА МЕТОДА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ДЕТАЛЕЙ ГАЗОТУРБИННОГО ДВИГАТЕЛЯ.....	161
<i>И.В. Пашков, А.Н. Семенов</i>	СУЩЕСТВУЮЩИЕ И ПЕРСПЕКТИВНЫЕ СПОСОБЫ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ЗАГОТОВОК ЛОПАТОК ГАЗОТУРБИННОГО ДВИГАТЕЛЯ ПРИ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ	165
<i>С.Ю. Румянцев, А.Н. Семенов</i>	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ КРЫЛЬЧАТКИ С ЦЕЛЬЮ ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ НАСОСОВ	169

<i>П.И. Фролов, А.Н. Семенов</i>	ИССЛЕДОВАНИЕ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБЪЕМНОЙ ШТАМПОВКИ ЛОПАТОК КОМПРЕССОРА ГАЗОТУРБИННОГО ДВИГАТЕЛЯ.....	173
<i>С.М. Братан, А.С. Часовитина</i>	БАЛАНС ПЕРЕМЕЩЕНИЙ ПРИ ШЛИФОВАНИИ ОТВЕРСТИЙ В ЗАГОТОВКАХ ИЗ ТИТАНА И ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ.....	176
<i>Алхенди Яхья Мустафа Абедалкадер, Д.С. Фомин, А.С. Фумин, А.И. Попов, А.П. Веселовский, М.М. Радкевич</i>	АНАЛИЗ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРИПУСКА ТУРБИННЫХ ЛОПАТОК ДЛЯ СТРУЙНОЙ РАЗМЕРНОЙ ЭЛЕКТРОЛИТНО-ПЛАЗМЕННОЙ ОБРАБОТКИ.....	179
<i>В.М. Варяница, В.М. Кудрявцев, В.С. Кобчиков, М.В. Яковичкая, В.П. Третьяков, А.И. Попов, М.М. Радкевич</i>	ОСОБЕННОСТИ УДЕЛЬНОГО СЪЕМА МАТЕРИАЛА ПРИ СТРУЙНОЙ ЭЛЕКТРОЛИТНО-ПЛАЗМЕННОЙ ОБРАБОТКЕ	183
<i>М.М. Радкевич, И.С. Кузьмичев</i>	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ И ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА ОБРАБОТКИ ВНУТРЕННИХ ПРОТЯЖЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПРИ ГАЛЬВАНИЧЕСКИХ ПРОЦЕССАХ	187
<i>П.Э. Кашиш</i>	МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ КОМПОЗИТНОГО МАТЕРИАЛА, АРМИРОВАННОГО УГЛЕРОДНЫМИ ВОЛОКНАМИ.....	192
<i>А.А. Потапов</i>	ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ЧАСТИЦ ПОРОШКА, ДОБАВЛЕННЫХ В ДИЭЛЕКТРИЧЕСКУЮ ЖИДКОСТЬ, НА ЗНАЧЕНИЯ КОЭФФИЦИЕНТА НАПРЯЖЕННОСТИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОЛЯ ПРИ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ МИКРООБРАБОТКЕ	197
<i>В.Н. Сидоров</i>	МЕТОДЫ ПОЛУЧЕНИЯ ЭЛЕКТРОДОВ-ИНСТРУМЕНТОВ ДЛЯ ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКОЙ МИКРООБРАБОТКИ.....	202

<i>Е.В. Турчина</i>	ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ЧАСТИЦ НА ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННУЮ ОБРАБОТКУ	206
<i>В.Р. Аубакирова, А.В. Буторин</i>	ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО РЕЖИМА НА ЭЛЕМЕНТНЫЙ И ФАЗОВЫЙ СОСТАВ ПЭО-ПОКРЫТИЯ МАГНИЕВОГО СПЛАВА	210
<i>О.Н. Михалев, А.С. Янюшкин</i>	РАСЧЕТЫ БОЛЬШИХ ОБЪЕМОВ ДАННЫХ ПРИ АВТОМАТИЗАЦИИ ПРЕДПРИЯТИЙ	215
<i>С.В. Варушкин, Д.Н. Трушников, К.А. Рожков, С.С. Стариков, И.А. Зубко</i>	ВИЗУАЛИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА АДДИТИВНОГО ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОГО ПРОВОЛОЧНОГО ФОРМИРОВАНИЯ ИЗДЕЛИЙ ПО ПАРАМЕТРАМ ВТОРИЧНОГО ИЗЛУЧЕНИЯ.....	219
<i>А.С. Воробьев, В.Н. Батраков, А.Л. Каменева</i>	СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ МИКРОТВЕРДОСТИ ПОВЕРХНОСТНОГО СЛОЯ ПОРОШКОВОГО ПРИПОЯ ВПР11-40Н, ПОЛУЧЕННОГО МЕТОДОМ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОЙ ПАЙКИ И ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВОЙ НАПЛАВКИ	224
<i>Л.А. Мясникова</i>	СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ДЕТАЛЕЙ, ОБРАБАТЫВАЕМЫХ НА СТАНКАХ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ, С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ КОНТАКТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ДАТЧИКОВ RENISHAW	228
<i>И.В. Фетюков</i>	СВАРКА ТРЕНИЕМ С ПЕРЕМЕШИВАНИЕМ ВЫСОКОПРОЧНЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.....	232
<i>К.Р. Муратов, Е.А. Гашев, А.А. Пантелеев</i>	СРАВНИТЕЛЬНЫЙ АНАЛИЗ СИЛ РЕЗАНИЯ ПРИ ЛЕЗВИЙНОЙ ОБРАБОТКЕ ТИТАНОВОГО СПЛАВА.....	235
<i>К.Р. Муратов, М.С. Пермьяков, К.О. Вертипрахов, Г.С. Горелов</i>	ФИНИШНАЯ ОБРАБОТКА ОБРАЗЦОВ, ПОЛУЧЕННЫХ МЕТОДОМ АДДИТИВНОЙ ПОРОШКОВОЙ НАПЛАВКИ....	240

<i>Ю.Д. Щирын, С.Г. Никулина, Р.Г. Никулин, С.Д. Неулыбин</i> АДДИТИВНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОЙ НАПЛАВКИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ПЛАЗМЕННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ.....	244
<i>Ю.Д. Щирын, Р.Г. Никулин, С.Г. Никулина, С.Д. Неулыбин</i> РАЗРАБОТКА ОБОРУДОВАНИЯ И РЕМОНТНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ДЛЯ МНОГОСЛОЙНОЙ ПЛАЗМЕННОЙ НАПЛАВКИ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МАГНИЕВЫХ СПЛАВОВ, В ТОМ ЧИСЛЕ ДЛЯ АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ.....	249
<i>Н.Д. Оглезнев, Н.В. Лядов</i> ВЛИЯНИЕ ПОРИСТОСТИ НА ОТНОСИТЕЛЬНЫЙ ИЗНОС МЕДНЫХ ЭЛЕКТРОДОВ-ИНСТРУМЕНТОВ ПРИ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКЕ	254
<i>Н.Д. Оглезнев, В.А. Стырников</i> СРАВНЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ЭЛЕКТРОДОВ- ИНСТРУМЕНТОВ НА ОСНОВЕ МЕДИ С РАЗЛИЧНОЙ ПОРИСТОСТЬЮ ПРИ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ПРОШИВКЕ СТАЛИ.....	257
<i>М.О. Попов, Д.И. Токарев</i> ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОБЛЕМЫ ПРИ ФРЕЗЕРОВАНИИ МДФ	261
<i>А.Ю. Елисеева, Д.В. Балков, К.В. Шаров, А.В. Богомяков</i> ПРИМЕНЕНИЕ СМЕЩЁННОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВСТАВКИ В СТЕРЖЕНЬ.....	264
<i>А.Р. Шангаряева, Д.О. Пустовалов, К.В. Шаров</i> ПРИМЕНЕНИЕ КОМБИНИРОВАННОГО СТЕРЖНЯ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛОТНОЙ ОТЛИВКИ.....	266
<i>Р.М. Алиев, Е.С. Шлыков, Т.Р. Абляз</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ЭФФЕКТИВНОСТИ РАСПОЛОЖЕНИЯ ФОРСУНОК ПРОМЫВКИ ПРИ КОПИРОВАЛЬНО-ПРОШИВНОЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКЕ НАПЛАВЛЕННОГО ТИТАНА.....	269

<i>И.В. Осинников, Т.Р. Абляз, Е.С. Шлыков</i>	ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ КОМПЛЕКСНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ И ПОСЛЕДУЮЩЕГО ЭЛЕКТРОЛИТНО-ПЛАЗМЕННОГО ПОЛИРОВАНИЯ.....	274
<i>Т.В. Шакирзянов, Т.Р. Абляз, Е.С. Шлыков</i>	ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОСТИ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ МЕТОДОМ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ.....	279
<i>А.В. Котельников, Т.Р. Абляз, А.С. Ермолаев, К.Р. Муратов, А.Г. Аксенов</i>	РАЗРАБОТКА ВСПОМОГАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ДЛЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОБРАБАТЫВАЮЩИХ ЦЕНТРОВ С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ.....	283
<i>В.В. Ширяев, Т.Р. Абляз, Е.С. Шлыков</i>	ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ МЕЖЭЛЕКТРОДНОГО ЗАЗОРА ПРИ РЕЗКЕ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИТНЫХ МАТЕРИАЛОВ МЕТОДОМ ПРОВОЛОЧНОЙ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ.....	286
<i>Д.А. Борисов, Т.Р. Абляз</i>	ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ РЕЖИМОВ ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРОЦЕССА ОБРАБОТКИ СТАЛИ 38Х2Н2МА.....	290
<i>Е.М. Гончарова, Т.Р. Абляз</i>	ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ИССЛЕДОВАНИЕ ПОГРЕШНОСТИ ИЗМЕРЕНИЙ ДЕТАЛИ УСЕЧЕННОГО ПРОФИЛЯ ГАЗОТУРБИННОГО ДВИГАТЕЛЯ НА КООРДИНАТНО-ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ МАШИНАХ	294
<i>С.Н. Акулова, Е.А. Кривоносова, Т.В. Ольшанская, А.В. Мышкина</i>	ОЦЕНКА ВЛИЯНИЯ ТЕРМИЧЕСКОГО ЦИКЛА ПЛАЗМЕННОЙ НАПЛАВКИ НА СТРУКТУРУ ЗАГОТОВКИ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА	298

<i>А.Ю. Душина, Т.В. Ольшанская</i> ВЛИЯНИЕ СПОСОБА НАПЛАВКИ НА ПРОЦЕСС КРИСТАЛЛИЗАЦИИ АУСТЕНИТНЫХ СТАЛЕЙ	303
<i>А.В. Мышкина, С.Н. Акулова, Т.В. Ольшанская, Е.А. Кривоносова</i> СТРУКТУРА И СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МАТЕРИАЛА ТИТАНОВОГО СПЛАВА ПОСЛЕ ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ	308
<i>А.П. Сапожников, А.А. Фролова</i> ПРИМЕНЕНИЕ АДДИТИВНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ КОНСТРУКЦИИ ТУРБОНАСОСНЫХ АГРЕГАТОВ	313
<i>Р.Д. Бережных, А.А. Дроздов</i> ОСОБЕННОСТИ ХАРАКТЕРИСТИК И СВОЙСТВ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕЧАТАЮЩИХ ГОЛОВOK FDM-ПРИНТЕРОВ	317
<i>П.Н. Килина, М.С. Козлов, А.Л. Драчев, М.С. Ременников, В.П. Василюк</i> ВЛИЯНИЕ ГЛУБИНЫ ПРОПЛАВЛЕНИЯ НА ФОРМИРОВАНИЕ ЯЧЕИСТЫХ КАРКАСНЫХ ИЗДЕЛИЙ, ПОЛУЧЕННЫХ МЕТОДОМ СЕЛЕКТИВНОГО ЛАЗЕРНОГО ПЛАВЛЕНИЯ.....	320
<i>И.М. Морев, Т.В. Ольшанская, А.Ю. Душина</i> ВЛИЯНИЕ ХОЛОДНОЙ ПРОКОВКИ НА СТРУКТУРУ СТАЛИ АУСТЕНИТНОГО КЛАССА НА ПРИМЕРЕ ПЛАЗМЕННОЙ НАПЛАВКИ ПЛАВЯЩИМСЯ ЭЛЕКТРОДОМ («ПЛАЗМА-МИГ»).....	324
<i>И.Р. Абашев, Т.В. Ольшанская, А.Ю. Душина</i> ВЛИЯНИЕ ТЕПЛОВОЙ МОЩНОСТИ ИСТОЧНИКА ВО ВРЕМЕНИ ПОСРЕДСТВОМ МОДУЛЯЦИИ ТОКА НА ПРИМЕРЕ ПЛАЗМЕННОЙ НАПЛАВКИ.....	328
<i>А.А. Дроздов, А.А. Омелин</i> ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ С КРИВОЛИНЕЙНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ НА ПРИМЕРЕ ДЕТАЛИ ВАЛ.....	332
<i>Е.В. Бармин, В.Я. Беленький</i> РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ 3D-НАПЛАВКИ ПРОВОЛОКОЙ 30ХГСА	336

<i>А.В. Хабарова, Е.А. Морозов</i> АНАЛИЗ РЕЖИМОВ ЛАЗЕРНОГО СПЛАВЛЕНИЯ ПОРОШКА МАРТЕНСИТНО-СТАРЕЮЩЕЙ СТАЛИ.....	340
<i>А.С. Хомяков, Д.М. Караваяев</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОБЪЕМНЫХ 3D-ИЗДЕЛИЙ ИЗ ГРАФИТА МЕТОДОМ 3D-ПЕЧАТИ.....	343
<i>Д.И. Юсев, Е.А. Морозов</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПОСЛОЙНОГО ЛАЗЕРНОГО СПЛАВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОРОШКА STARBOND COS И КОНЕЧНО-ЭЛЕМЕНТНОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ.....	347
<i>Ю.Д. Щицын, С.Д. Неулыбин, Г.Л. Пермяков, И.П. Овчинников</i> РАЗРАБОТКА МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ ПРОЦЕССА ЭРОЗИИ ЭЛЕКТРОДОВ ДУГОВОГО ПЛАЗМАТРОНА	351
<i>А.А. Кротких, П.В. Максимов</i> СПОСОБ РАЦИОНАЛЬНОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ЯЧЕЙСТЫХ КОНСТРУКЦИЙ.....	355
<i>К.В. Фетисов, П.В. Максимов</i> ПРАКТИЧЕСКОЕ ПРИМЕНЕНИЕ И СВОЙСТВА ЯЧЕЙСТЫХ МИКРОСТРУКТУР, ПОЛУЧЕННЫХ АДДИТИВНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ.....	359
<i>В.В. Пешин, Е.В. Матыгуллина, Д.М. Караваяев</i> ИССЛЕДОВАНИЕ ТРИБОЛОГИЧЕСКИХ СВОЙСТВ АНТИФРИКЦИОННОЙ ПОВЕРХНОСТИ СМЕШАННОГО ТИПА (ТЕРМОРАСШИРЕННЫЙ ГРАФИТ (ТРГ)-СТАЛЬ)	363
<i>П.С. Войнов, Д.С. Белинин, В.А. Моргунов, М.В. Пичкалев, А.Н. Юрченко</i> РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПЛАЗМЕННОЙ СВАРКИ ИЗДЕЛИЙ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	367
<i>А.В. Казанцев, Ю.Д. Щицын</i> ИССЛЕДОВАНИЕ И РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПЛАЗМЕННОЙ СВАРКИ МОНТАЖНЫХ ШВОВ МЕДНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.....	372

Е.В. Потеряева, М.В. Песин

ОТДЕЛОЧНО-УПРОЧНЯЮЩАЯ ОБРАБОТКА
СЛОЖНОПРОФИЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ
МАШИН МЕТОДОМ ПОВЕРХНОСТНОГО
ПЛАСТИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ.....376

А.С. Рукина, М.В. Песин

ПРИМЕНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТНОГО ПЛАСТИЧЕСКОГО
ДЕФОРМИРОВАНИЯ ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ, РАБОТАЮЩИХ
В ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ.....381

В.А. Черных, А.и. Аткишкин, М.В. Песин

ПРОДЛЕНИЕ ЖИЗНЕННОГО ЦИКЛА ИЗДЕЛИЙ
НЕФТЕГАЗОВОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ ПУТЕМ
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОЙ
ОБРАБОТКИ.....385

М.А. Ран, В.Ф. Макаров, М.В. Песин

ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТИН СВН ПРИ ТВЕРДОМ ТОЧЕНИИ
ЗАКАЛЕННЫХ ЦЕМЕНТИРОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.....388

И.Д. Казаков, В.Ф. Макаров

КОНТАКТНАЯ И БЕСКОНТАКТНАЯ СИСТЕМА
КОНТРОЛЯ ИНСТРУМЕНТА392

А.В. Котельников, Ю.Д. Щицын

ДЕФЕКТЫ ФОРМИРОВАНИЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ
ПРИ ПЛАЗМЕННОЙ СВАРКЕ ПРОНИКАЮЩЕЙ ДУГОЙ.....396

А.С. Захаров, В.Я. Беленький

ПЕРЕВОД ПРОЦЕССА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ
С АВТОМАТИЧЕСКОЙ АРГОДУГОВОЙ СВАРКИ
НА ЭЛЕКТРОННО-ЛУЧЕВУЮ. ПОДБОР РЕЖИМА ЭЛС.....401

А.А. Каменских, А.П. Панькова

ДЕФОРМИРОВАНИЕ ПРОСТРАНСТВЕННОЙ МОДЕЛИ
СФЕРИЧЕСКОЙ ОПОРНОЙ ЧАСТИ ПРИ РАЗНОЙ
ТОЛЩИНЕ И МЕСТОПОЛОЖЕНИИ ПОЛИМЕРНОГО
СЛОЯ МАТЕРИАЛА.....405

А.А. Каменских, В.И. Струкова

ВЛИЯНИЕ ТРЕНИЯ МЕЖДУ ПОВЕРХНОСТЯМИ
СОПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ
МОСТОВ НА ДЕФОРМИРОВАНИЕ КОНСТРУКЦИЙ.....409

Д.В. Хвостанцев, А.Е. Кобитянский

ЦИФРОВОЕ МОДЕЛИРОВАНИЕ ДИНАМИКИ
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА ВАЛОПРОВОДА ...413

А.А. Каменских, Ю.О. Носов

ВЛИЯНИЕ МЕСТОПОЛОЖЕНИЯ И ГЕОМЕТРИИ
УГЛУБЛЕНИЙ ПОД СМАЗКУ ОПОРНОЙ ЧАСТИ НА
ДЕФОРМИРОВАНИЕ КОНСТРУКЦИИ418

А.А. Каменских, М.М. Пащенко

АНАЛИЗ ВЛИЯНИЯ ХАРАКТЕРА СОПРЯЖЕНИЯ
КОНСТРУКТИВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОПТИЧЕСКОГО
ВОЛОКНА ТИПА RANDA ПРИ КОНТАКТЕ
С АЛЮМИНИЕВЫМ ПОЛУПРОСТРАНСТВОМ
НА РАБОТУ КОНСТРУКЦИИ423

В.Р. Аубакирова, А.В. Буторин

ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО
РЕЖИМА НА ЭЛЕМЕНТНЫЙ И ФАЗОВЫЙ СОСТАВ
ПЭО-ПОКРЫТИЯ МАГНИЕВОГО СПЛАВА.....427