

Чевская (Малевская) О.Н. Мой отец — Николай Петрович Малевский 3

Секция 1. Металлорежущие станки 6

Калаев А.С., Бессуднов А.В., Домнышев А.А. Использование машинного зрения для корректировки управляющей программы обработки на станках с ЧПУ 6

Кропотин Н.Ю., Лукоперов С. Применение машинного зрения для автоматизации технологических процессов 10

Кузнецов П.М., Белоусов Н.А. Цифровизация производственной системы изготовления изделий авиационной техники 14

Цораев Д.Т., Элькин Я.В. Система активного контроля качества обработанной поверхности на станках с ЧПУ, основанная на искусственном интеллекте 16

Чуев К.В., Дуюн Т.А., Чуева Ю.А. Имитационное моделирование динамических характеристик промышленного робота с использованием программного комплекса MSC Adams 19

Элькин Я.В., Цораев Я.В. Применение автоматических систем управления в металлорежущем оборудовании 23

Секция 2. Инструментальная техника и технологии 27

Воронов Н.В., Васильев С.Г. Способ тарирования естественной термопары 27

Глухов В.С., Павлюченков И.А., Мальков О.В. Моделирование резьбофрезерования 32

Гуленков К.М., Малькова Л.Д. Оценка энергопотребления при токарной обработке резцами из твердого сплава 36

Гусев Я.В. Приспособление для анализа позиционирования сменной многогранной пластины в гнезде токарного резца 40

Диденко М.И. Анализ эксплуатации патронов для металлорежущих инструментов 43

Дульнев К.В., Мальков О.В. Влияние упрочняющего инструмента на резьбовую поверхность 46

Коссова З.Ю., Аношко П.В., Виноградов Д.В. Исследование обрабатываемости алюминоматричных композиционных материалов сверлением 50

Кротова А.Е., Подпрятков Д.В., Блинова Т.А. Некоторые аспекты электроэрозионной прошивки отверстий малого диаметра 53

Кхалифа М., Дуюн Т.А. Применение программных пакетов для численного моделирования процесса резания 56

<i>Лагойский И.Д., Меньков О.В.</i> Анализ способов резьбофрезерования	60
<i>Лепендин А.А.</i> Приспособление для имитации станочного зацепления	64
<i>Митюржев А.Г., Карельский А.С., Мальков О.В.</i> Использование сборной резьбовой фрезы для оценки критерия равномерности резьбофрезерования	67
<i>Пандуров М.А.</i> Определение теоретического профиля резьбы при резьбофрезеровании	72
<i>Райков К.В., Васильев С.Г.</i> Вариант анализа эффективной мощности на операции точения	75
<i>Тивирев Е.Г., Маслов А.Р.</i> Модель системы инструмента для концевое фрезерования	78
<i>Черный А.И., Павлюченков И.А.</i> Разработка программы автоматизированного черчения резьбовой фрезы	82

Секция 3. Технология машиностроения 87

<i>Альбов М.А.</i> Разработка кинематики способа формообразования винтовых отверстий обойм героторных пар	87
<i>Бабель А.В.</i> Исследование влияния осевой составляющей силы резания на величину поперечного перемещения оси при токарной обработке нежестких валов	90
<i>Баранов Д.С., Дуюн Т.А., Чередников И.И.</i> Моделирование условий резания с применением нейронных сетей	93
<i>Бурин М.А.</i> Технология окрашивания металлических поверхностей масштабных моделей в домашних условиях	97
<i>Быценко И.Н., Кротова А.Е., Архипова Н.А.</i> Причины износа деталей под действием турбулентности, кавитации и технология нанесения защитного покрытия	100
<i>Винников Д.А.</i> Сравнение экономической целесообразности лезвийной и абразивной обработки	103
<i>Волков Е.А., Зайцев А.В.</i> Повышение эффективности технологической подготовки производства за счет использования технологических 3D-эскизов	108
<i>Гайнутдинов Т.М., Базров Б.М.</i> Определение последовательности учета факторов при выборе технологических баз	112
<i>Гончаров А.А.</i> Экспериментальное исследование технологических возможностей специальной стратегии обработки сложнопровильных циклоидальных винтовых поверхностей на станках с ЧПУ	117
<i>Губанов А.Е., Дуюн Т.А., Бочарникова Г.В.</i> Моделирование составляющих сил резания при фрезерной обработке	119
<i>Дурыхин А.А., Хуртасенко А.В.</i> Исследование стратегий для фрезерной обработки тонкостенных элементов деталей из алюминиевых сплавов	123
<i>Ерыгин Е.В., Дуюн Т.А.</i> Эволюция методов исследования и прогнозирования качества обрабатываемой поверхности	127
<i>Жигулина Ю.А., Стецура Я.С., Маслова И.В.</i> Технология изготовления арт-объекта в стиле стимпанк	131
<i>Игнатов А.В., Мозгин С.А.</i> Сборка клеевых цилиндрических соединений в условиях поточного производства	136
<i>Исхаков Д.А.</i> Определение длины врезания при нарезании резьбы с крупным шагом на токарных станках с ЧПУ	140

<i>Кузнецов В.А., Прокопьев А.Ю.</i> Моделирование упругих отжатию тонкостенной заготовки в процессе растачивания в ней отверстий	143
<i>Лютиков Ю.А., Васильев А.С., Люхтер А.Б.</i> Обеспечение износостойкости поверхностей прецизионных деталей в гетерогенных технологических структурах с использованием лазерной закалки	147
<i>Мамченкова А.А., Брагин А.А., Погонин А.А.</i> Проектирование сборочных операций	150
<i>Пашнев А.А., Чуев К.В., Голдобина В.Г.</i> Исследование расчета размерной цепи сборки цилиндра вакуум-насоса	154
<i>Пестерев Р.А., Маслова И.В.</i> Методика принятия решений при проектировании технологических процессов на изготовление корпусных деталей	158
<i>Степанов М.Г.</i> Определение допустимой погрешности базирования при обработке корпусных деталей	162
<i>Стецура Я.С., Жигулина Ю.А., Маслова И.В.</i> Выявление причинно-следственных связей при проектировании параметрической мебели	166
<i>Троицкий А.А.</i> Разработка коэффициентов производственной технологичности конструкции изделия	169
<i>Хуртасенко В.А., Шрубченко И.В.</i> К вопросу обеспечения технологичности встраиваемых обрабатываемых модулей	172